

# KompoGTe<sup>®</sup> LE1G502

Injection Molding , PP LFT +GF 50%

## Application

E/E (Washer Out Tub)

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
<b>物理性质</b>				
玻纤含量		ASTM D2584	wt. %	50
Color		-	-	Natural
相对密度		ASTM D792	-	1.31
收缩率		ASTM D955	%	0.10 ~ 0.30
<b>机械性能</b>				
拉伸强度, (3.2mm)	50 mm/min	ASTM D638	MPa	165
弯曲强度, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	195
弯曲模量, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	11,150
Izod 缺口冲击强度,, (6.4mm)	23 °C	ASTM D256	J/m	245
<b>热性质</b>				
熔点	20 °C/min	ASTM D3418	°C	163
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	°C	163
燃烧性(0.8mm)		UL94	Class	HB
* 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm <sup>2</sup> , 1J/m = 0.10197 Kgf-cm/cm (试片厚度)				
<b>加工条件 (注塑成型)</b>				
干燥温度(°C)	80 ~ 90	(除湿干燥机基准)		
干燥时间(hr)	2 ~ 4			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	240 ~ 260	240~ 260	220 ~ 240	200 ~ 220
模具温度(°C)	40 ~ 80			